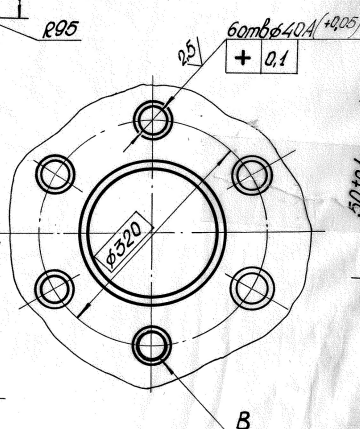




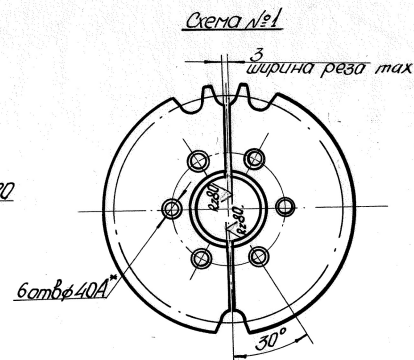
Technical drawing of a mechanical part, likely a gear or cam profile, showing a cross-section with dimensions and a list of points.

Dimensions and features:

- Top width: 101
- Top flat width: 21*
- Radius: R150±0.2
- Radius: R30
- Bottom width: 173,5±0.25
- Angle: 9°
- Bottom hole diameter: Ø 64h6
- Label: Д
- Coordinate: z = 20

List of points (likely for a cam profile):

1. По
2. Д
3. От
4. От
5. Не
6. Де
7. Ра
8. До



1. Поковка: Пр. II - КП 28 ГОСТ 8479-70.
2. Допускается изготовление из проката при условии обеспечения механических свойств, соответствующих КП-28.
3. Отклонение радиуса профиля зубьев II относится только теоретического не более $\pm 1,5$ мм.
4. Обработка В выполнять совместно с сопрягаемой деталью, черт 68.008-000.302.
5. Неуказанные пред. откл. размеров: валов - по 1/8, угловых - по 9 степени точности.
6. Деталь разрезать на две равные части согласно схеме N1.
7. * Размеры для справок $\pm \frac{IT_{14}}{2}$
8. Допускается сталь 45Х ГОСТ 4543-71.

Креслення дійсне на 2026 рік

				РЕКЛАЙМЕР ОКАТЫШЕЙ HAS 40				
				СН 90.05.101				
Лит	Мат	Лист	Стр	Звездочка		Лит	Листа	Всего листов
Рядов	Шедменко					И	127	1:5
Проб.						Лит	Листов	
Лит	Мат	Лист	Стр	Сталь 34 ХН1МА ГЧ 108.17.1001-78		СевДЮК		
Рядов	Шедменко					РОК-3		
Лит	Мат	Лист	Стр			Продолжит: 13		